

FREZY WALCOWO-CZOŁOWE Z ROWKIEM WZDŁUŻNYM I POPRZECZNYM, Z ŁAMACZEM WIÓRA

SHELL END MILLS WITH DRIVING SLOT AND STANDARD KEYWAY, ROUGHING

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ С ВДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ КАНАВКОЙ, СО СТРУЖКОЛОМАТЕЛЕМ

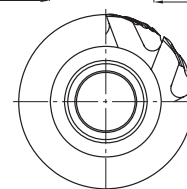
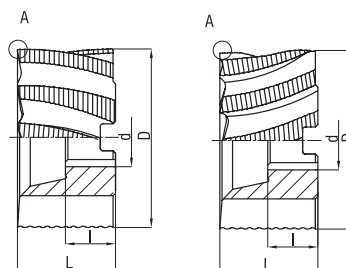


3

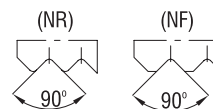
DIN
1880
NR/NF

Z=8÷14

$\lambda=25^\circ$
 $\gamma=10^\circ$



Szczegół "A"



DIN – Form NR/ krawędź ostrzy o zarysie promieniowym (do obróbki zgrubnej)

DIN – Form NR/ cutting edge with roughing chip breaker

DIN – Form NR/ край лезвий с радиальным очертанием (для черновой обработки)

D (js16)	d (H7)	L (k16)	l	z	HSS		HSS		HSS-E		HSS-E	
					R - right		L - left		R - right		L - left	
					Code No 0641-511-		Code No 0641-511-		Code No 0641-511-		Code No 0641-511-	
40	16	32	19	8	231716	☉	630101	○	235106	☉	631102	○
50	22	36	21	8	231729	☉	630203	○	235208	☉	631206	○
63	27	40	23	8	231805	☉	630305	○	235300	☉	631308	○
80	27	45	23	10	231818	☉	630407	○	235401	☉	631400	○
100	32	50	26	10	231907	☉	630509	○	235503	☉	631501	○
125	40	56	29	12	231910	☉	630600	○	235605	○	631603	○
160	50	63	32	14	232001	○	630702	○				

DIN – Form NF/ krawędź ostrzy o zarysie trapezowym (do obróbki średnio dokładnej)

DIN – Form NF/ cutting edge with flat chip breaker

DIN – Form NF/ край лезвий с трапецидальным очертанием (для средне точной обработки)

D (js16)	d (H7)	L (k16)	l	z	HSS		HSS		HSS-E		HSS-E	
					R - right		L - left		R - right		L - left	
					Code No 0641-511-		Code No 0641-511-		Code No 0641-511-		Code No 0641-511-	
40	16	32	19	8	241717	☉	632103	○	245104	☉	633104	○
50	22	36	21	8	241730	☉	632205	○	245206	☉	633206	○
63	27	40	23	8	241806	☉	632307	○	245308	☉	633308	○
80	27	45	23	10	241819	○	632409	○	245400	○	633400	○
100	32	50	26	10	241908	○	632500	○	245501	○	633501	○
125	40	56	29	12	241910	○	632602	○	245603	○	633603	○
160	50	63	32	14	242002	○	632704	○				