

DOLFAMEX

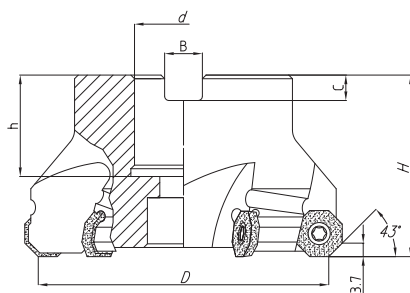
High-performance tools. Ready for action.



FREZY SKŁADANE 220.439

Frezy nasadzane czołowe

Frezy składane 220.439 przeznaczone są do wysokowydajnej i bardzo ekonomicznej obróbki płaszczyzn. Przy konstrukcji narzędzia wykorzystano płytkę skrawającą OFEX 05T305SN-P, co zmniejszyło zapotrzebowanie na moc, obniżyło hałas podczas procesu skrawania i znacząco zredukowało koszty obróbki.



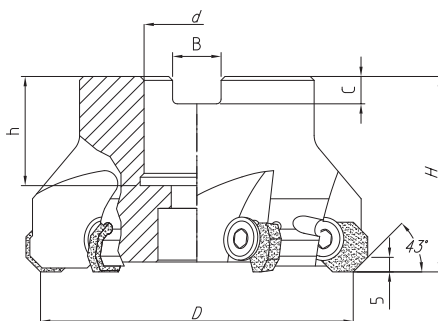
Symbol	D (js16)	d (H7)	H	h	B	c	z	Code No 0641-549-
220.439-032-05	32	16	40	18	8,4	5,6	3	245509
220.439-040-05	40	16	40	18	8,4	5,6	3	245511
220.439-050-05	50	22	40	20	10,4	6,3	4	245600
220.439-063-05	63	22	40	20	10,4	6,3	5	245613
220.439-080-05	80	27	50	26	12,4	7	6	245702
220.439-100-05	100	32	50	29	14,4	8	7	245804
220.439-125-05	125	40	63	32	16,4	9	8	245906

symbol	plytki wymienne	śruba zaciskowa	klucz Torx	śruba trzpienia	klucz
220.439-032-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	220.17-690 0641S181-005107	5 SMS 795 0641S181-011407
220.439-040-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	220.17-690 0641S181-005107	5 SMS 795 0641S181-011407
220.439-050-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	220.17-691 0641S181-005209	6 SMS 795 0641S181-011509
220.439-063-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	220.17-691 0641S181-005209	6 SMS 795 0641S181-011509
220.439-080-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	220.17-691 0641S181-005209	6 SMS 795 0641S181-011509
220.439-100-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	-	-
220.439-125-05	OFEX 05T305SN-P	C14 M4 x 10,5 0641S181-010600	T15IP 0641S181-018505	-	-

FREZY SKŁADANE 220.430

Frezy nasadzane czołowe

Frezy składane 220.430 przeznaczone są do wysokowydajnej i bardzo ekonomicznej obróbki płaszczyzn. Przy konstrukcji narzędzia wykorzystano płytkę skrawającą OFER 070405SN-P, co zmniejszyło zapotrzebowanie na moc, obniżyło hałas podczas procesu skrawania i znacząco zredukowało koszty obróbki.



Symbol	D (js16)	d (H7)	H	h	B	c	z	Code No 0641-549-
220.430-063-07	63	22	40	20	10,4	6,3	4	245000
220.430-080-07	80	27	50	26	12,4	7	5	245101
220.430-100-07	100	32	50	29	14,4	8	6	245203
220.430-125-07	120	40	63	32	16,4	9	8	245305
220.430-160-07	160	40	63	29	16,4	9	10	245407

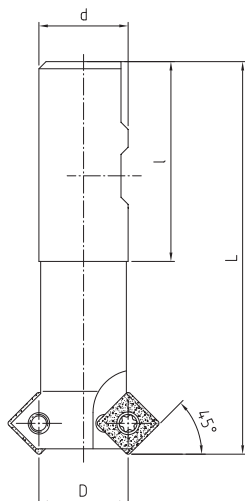
symbol	płytki wymienne	śruba zaciskowa	klucz Torx	śruba trzpienia	klucz
220.430-063-07	OFER 070405SN-P	M8L 0641S181-003207	257.9-150 0641S181-015105	220.17-691 0641S181-005209	6 SMS 795 0641S181-011509
220.430-080-07	OFER 070405SN-P	M8L 0641S181-003207	257.9-150 0641S181-015105	M12 x 35 0641S181-005708	10 SMS 795 0641S181-011702
220.430-100-07	OFER 070405SN-P	M8L 0641S181-003207	257.9-150 0641S181-015105	-	-
220.430-125-07	OFER 070405SN-P	M8L 0641S181-003207	257.9-150 0641S181-015105	-	-
220.430-160-07	OFER 070405SN-P	M8L 0641S181-003207	257.9-150 0641S181-015105	-	-

FREZY SKŁADANE 217.495 i 217.496

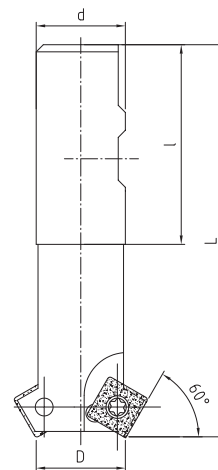
z kątem 45 i 60 stopni na płytki SPMT 06 i 12 oraz SDMT 09



Frezy składane 217.495 o kącie przystawienia 45 stopni przeznaczone są fazowania. Zaletą konstrukcji jest duża uniwersalność zastosowania: fazowanie, pogłębianie, wykonywanie faz w otworach i powierzchniach krzywoliniowych, frezowanie rowków typ V oraz planowanie powierzchni.



Frezy składane 217.496 o kącie przystawienia 60 stopni przeznaczone są fazowania. Zaletą konstrukcji jest duża uniwersalność zastosowania: fazowanie, pogłębianie, wykonywanie faz w otworach i powierzchniach krzywoliniowych, frezowanie rowków typ V oraz planowanie powierzchni.



Frezy trzpieniowe do fazowania z kątem **45** stopni na płytki SPMT 06 i 12 oraz SDMT 09

oznaczenie	D ±0,15	d (h6)	L (js14)	L1 +2	Z	Code No 0641-559-
217.495-1206.3	6	12	80	48	1	017000
217.495-1208.3	8					017012
217.495-1210.3	10					017024
217.495-1612.3	12	16				017102
217.495-1616.3	16					017204
217.495-2018.3	18					017306
217.495-2020.3	20	20	90	50	2	017408
217.495-2022.3	22					017500
217.495-2525.3	25	25	110	56		017601
217.495-2528.3	28					017703
217.495-3232.3	32	32				60
217.495-3236.3	36		017907			

Frezy trzpieniowe do fazowania z kątem **60** stopni na płytki SPMT 06 i 12 oraz SDMT 09

oznaczenie	D ±0,15	d (h6)	L (js14)	L1 +2	Z	Code No 0641-559-
217.496-1206.3	6	12	80	48	1	018009
217.496-1208.3	8					018011
217.496-1210.3	10					018023
217.496-1612.3	12	16				018100
217.496-1616.3	16					018202
217.496-2018.3	18					018304
217.496-2020.3	20	20	90	50	2	018406
217.496-2022.3	22					018508
217.496-2525.3	25	25	110	56		018600
217.496-2528.3	28					018701
217.496-3232.3	32	32				60
217.496-3236.3	36		018905			

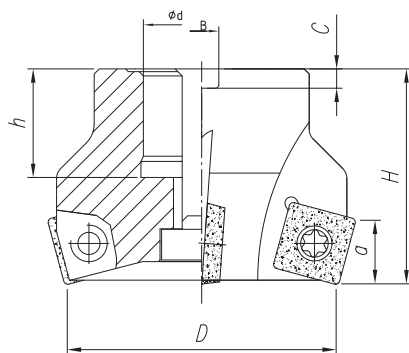
Symbol	Płytki wymienne	Śruba zaciskowa	klucz Torx
217.495-1206.3	SPMT 060304 FP30C 0641-00-9183418	A8 M2.5x6.5 0641S181-010202	T07IP typ 15 0641S181-018120
217.495-1208.3			
217.495-1210.3			
217.495-1612.3			
217.495-1616.3			
217.495-2018.3	SDMT 090308 FP25C 0641-00-6406726	M3.5x8.5-T15 0641S181-010315	T15-2 typ 5 0641S181-018504
217.495-2020.3			
217.495-2022.3			
217.495-2525.3	SPMT 120408 FP35C 0641-00-5009058	D13-M5x12(C05012) 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504
217.495-2528.3			
217.495-3232.3			
217.495-3236.3			

Symbol	Płytki wymienne	Śruba zaciskowa	klucz Torx
217.496-1206.3	SPMT 060304 FP30C 0641-00-9183418	A8 M2.5x6.5 0641S181-010202	T07IP typ 15 0641S181-018120
217.496-1208.3			
217.496-1210.3			
217.496-1612.3			
217.496-1616.3			
217.496-2018.3	SDMT 090308 FP25C 0641-00-6406726	M3.5x8.5-T15 0641S181-010315	T15-2 typ 5 0641S181-018504
217.496-2020.3			
217.496-2022.3			
217.496-2525.3	SPMT 120408 FP35C 0641-00-5009058	D13-M5x12(C05012) 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504
217.496-2528.3			
217.496-3232.3			
217.496-3236.3			

FREZY SKŁADANE 220.279

Frezy nasadzane czołowe

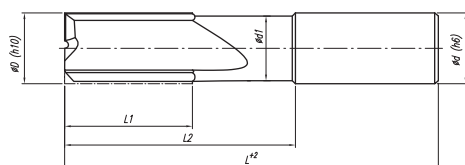
Frezy składane 220.279 z kątem przystawienia 75 stopni przeznaczone są do wysokowydajnej i bardzo ekonomicznej obróbki płaszczyzn. Przy konstrukcji narzędzia wykorzystano płytkę skrawającą SPMT. Rozwiązanie to zastępuje głowice na płytki SPKN. W nowej wersji zredukowano bicie, obniżono hałas, zapotrzebowanie na moc obrabiarki i zmniejszono koszty obróbki.



Oznaczenie	D (js16)	d (H7)	H	h	B	C	a	z	Code No 0641-519-
220.279-032	32	16	40	18	8,4	5,6	5,5	4	501807
220.279-040	40	16	40	18	10,4	6,3	5,5	4	501909
220.279-050	50	22	40	20	10,4	6,3	11,5	4	502101
220.279-063	63	22	40	20	10,4	6,3	11,5	4	502203
220.279-080	80	27	50	22	12,4	7	11,5	5	502305
220.279-100	100	32	50	25	14,4	8	11,5	5	502407
220.279-125	125	40	63	27	16,4	9	11,5	5	502509
220.279-160	160	40	63	27	16,4	9	11,5	7	502600
220.279-200	200	60	63	50	25,7	14	11,5	8	502702
220.279-250	250	60	63	50	25,7	14	11,5	8	502804
220.279-315	315	60	80	55	25,7	14	11,5	10	502906

Symbol	Płytki wymienne	Śruba zaciskowa	klucz Torx	Śruba trzpienia	Klucz
220.279-032	SPMT 060304 FP30C 0641-00-9183418	A8 M2,5x6,5 0641S181-010202	T07IP typ 15 0641S181-018120	220.17-690 0641S181-005107	5 SMS 795 0641S181-011407
220.279-040	SPMT 060304 FP30C 0641-00-9183418	A8 M2,5x6,5 0641S181-010202	T07IP typ 15 0641S181-018120	220.17-690 0641S181-005107	5 SMS 795 0641S181-011407
220.279-050	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	220.17-692 0641S181-005300	8 SMS 795 0641S181-011600
220.279-063	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	220.17-692 0641S181-005300	8 SMS 795 0641S181-011600
220.279-080	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-100	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-125	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-160	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-200	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-250	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-
220.279-315	SPMT 120408 FP35C 0641-00-6400585	D13M5x12 0641S181-010701	T15-2 typ 5 0641S181-018504	-	-

Frezy trzpieniowe Dolfa 3T monolityczne, trójostrzowe z węgliku spiekanego, niepowlekane, o rowkach wiórowych prostych do wysokowydajnej obróbki pianek PE, EPP, XPE, EPS. Specjalnie dobrana geometria ostrzy narzędzia zabezpiecza przed wykruszaniem krawędzi obrabianych przedmiotów.



D(h10)	d(h6)	d1	L	L1	L	Z	Code No 0641-551-
3	3	2,8	75	35	14	3	617100
4	4	3,8	75	35	16	3	617202
5	5	4,8	75	40	20	3	617304
6	6	5,8	105	45	25	3	617406
6	6	5,8	155	45	25	3	617419
8	8	7,7	105	55	35	3	617508
8	8	7,7	155	55	35	3	617510
10	10	9,7	105	65	45	3	617600
10	10	9,7	155	65	45	3	617612
12	12	11,7	155	75	55	3	617701